

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-20

SOLVENTES DESENGORDURANTES TOTALMENTE DESODORIZADOS

**RELAÇÃO PONTO DE INFLAMAÇÃO/VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO OTIMIZADA
CERTIFICAÇÃO NSF K1 PARA INDÚSTRIAS AGROALIMENTARES (IAA)
AMBIENTES CONFINADOS, OFICINAS DE MONTAGEM E DESMONTAGEM
AGENTE DE LIMPEZA DESENGORDURANTE PARA FONTES SOLVENTES, PNEUMÁTICAS**

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 30

**VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO, 15 minutos a 20°C (débito de ar nulo)
PONTO INFLAMAÇÃO VASO FECHADO 30°C**



K1 - N° 146623

Aprovado para contacto com alimentos

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 50

**VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO, 30 minutos a 20°C (débito de ar nulo)
PONTO INFLAMAÇÃO VASO FECHADO 48°C**



K1 - N° 155966

Aprovado para contacto com alimentos

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 66

**VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO, 45 minutos a 20°C (débito de ar nulo)
PONTO INFLAMAÇÃO VASO FECHADO 63°C**



K1 - N° 156073

Aprovado para contacto com alimentos

DESCRIÇÃO

Fluido totalmente sem aromas, particularmente adequado para todas as operações convencionais de desengorduramento e despoluição clássica, em metalurgia e plásticos.

Excelente solvente para gorduras e óleos de origem mineral ou sintética. Também elimina todas as poluições orgânicas ou inorgânicas (pós, cavacos de metal, limalhas).

Não contém estabilizador. Não corrói metais. Compatível com todos os metais e com a maioria dos plásticos e elastômeros.

Tem uma velocidade de evaporação adequada para uma limpeza eficiente e rápida: NEUTRALENE® AL 30 tem uma tensão superficial extremamente baixa, permitindo agir sobre componentes com geometria complexa, orifícios cegos, antes de evaporar completamente.

Garante também a completa remoção de sujidades e deixa as superfícies completamente limpas, isentas de resíduos.

APLICAÇÕES

Pode ser usado a frio: com pano, a húmido, escovando, por sucção.

É adequado para desengorduramento em mecânica:

Desengorduramento de peças sujeitas a maquinação.

Desengorduramento de estruturas de máquinas-ferramentas, de chassis.

Limpeza de rolamentos, pinhões, filtros.

Manutenção industrial

Limpeza de moldes de injeção.

Limpeza após o armazenamento.

Preparação da superfície antes da montagem.

Fábricas de montagem e instalação.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Aparência	Visual	Líquido	Líquido	Líquido	-
Cor	Visual	Incolor	Incolor	Incolor	-
Odor	Olfativo	Inexistente	Inexistente	Inexistente	-
Densidade a 25°C	NF EN ISO 12185	0,745	0,759	0,772	kg/m ³
Índice de refração	ISO 5661	1,4130	1,4150	1,4250	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
Solubilidade em água	-	0	0	0	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	< 0,1	0,1	0,1	gI ₂ /100 g
Teor de água	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	0	0	%
Pressão de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	> 0,1	> 0,1	hPa

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	45	46	46	-
Velocidade de evaporação	-	15	30	45	min
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	Dina/cm
Tensão de rotura	NF EN 60156/IEC 156	60.000	63.000	63.000	Volts
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Cotação

CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	ISO 2719	30	50	66	°C

Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 230	> 230	> 230	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volume)

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 1	< 1	< 1	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 1	< 1	< 1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	< 1	< 1	< 1	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	0	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	0	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160 °C.	GC-MS	0	0	0	%

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Biodegradabilidade	OCDE 301	nm	nm	nm	-
Pressão de vapor a 20°C	-	> 0,1	> 0,1	> 0,1	hPa
Teor de COV (compostos orgânicos voláteis)	-	100	100	100	%
Teor de enxofre	GC MS	0	0	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	0	0	%
Teor total de halogéneo	GC MS				%
Teor de solventes clorados	-	0	0	0	%
Teor de solventes aromáticos	-	0,0	0,00	0,00	%
Teor de substâncias perigosas para o ambiente	Regulamento CLP	0	0	0	%
Teor de compostos com um PRP	-	0	0	0	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	0	0	%
Balanço carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	nm	nm	nm	kg equivalente carbono

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Teor de metais pesados e metaloides	GC.MS	0	0	0	ppm
Ponto de anilina	NF M 07.021	64	66	66	°C
Índice de bromo	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100 g

Recipiente GRV 1000 L



Barril 200 L



Lata 20 L



Produtos para indústrias agroalimentares (IAA)
Como parte de uma abordagem ou um método HACCP
Análise dos perigos, pontos críticos para o seu controlo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categorias NSF:

Solvente K1: pode ser utilizado fora das áreas de produção de alimentos (os vapores não devem entrar na área de produção) para desengordurar os materiais (por exemplo, transportadoras, outra manutenção de elementos mecânicos, etc.) utilizados nas áreas de produção.



Desengorduramento com pano



Desengorduramento com escova



Fontes de solventes

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.